

Текст объявления:

АО «Атырауская теплоэлектроцентраль» объявляет о проведении закупки способом конкурса путем тендера на 2022 год:

Лот №6 «Капитальный ремонт турбоагрегата ст.№9 типа ПТ-25-90/10М»;

Общая сумма в тенге, без учета НДС, выделенная на закупки услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: 39 404 870,36 тенге без НДС.

Условия платежа: Заказчик вправе произвести оплату за выполненные работы путем перечисления денежных средств на расчетный счет Подрядчика по факту оказания работ, в течение 360 (триста шестьдесят) банковских дней на основании подписанного с обеих сторон акта-выполненных работ

Потенциальный поставщик при представлении тендерной заявки одновременно вносит гарантийное обеспечение в размере 1 % (одного процента) от стоимости закупаемых товаров, работ, услуг, предложенной в его тендерной заявке.

Реквизиты для внесения обеспечения тендерной заявки: №KZ526017141000000939 БИК HSBKZZKX в АФ АО «Народный Банк Казахстана», БИН 970740002267. В назначении платежа указывается: «Гарантийный взнос для участия в тендере по лоту №6».

Тендерные (конкурсные) заявки потенциальных поставщиков принимаются в срок до 12.30 часов 10 декабря 2021г., по адресу: г.Атырау, пр.3.Кабдолов, 9 4-этаж, каб.ОЗ.

Конверты с тендерными (конкурсными) заявками вскрываются в 14-30 часов 10 декабря 2021 года по адресу: г.Атырау, пр.3.Кабдолова 9, 4-этаж, конференц-зал.

Требования к языку составления и представления тендерной (конкурсной) заявки, договора о закупках в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках: предоставлять тендерную заявку на русском языке.

АО «Атырауская теплоэлектроцентраль», 060005, РК, г.Атырау, пр.3.Кабдолов, 9
ahps@mail.ru

Секретарь тендерной (конкурсной) комиссии: Муканова Жулдыз Махамбетовна,
начальник отдела закупок, тел: 8 712230-72-68, эл.почта: tec.zakup2020@gmail.com.

Приложение:

1. Техническая спецификация закупаемых услуг;
2. Проект договора.

Президент АО «АТЭЦ»

Аленов М.К.

«___» _____ 2021г.

УТВЕРЖДАЮ
Президент АО «АТЭЦ»

Аленов М.К.

Техническая спецификация закупаемых услуг

**по лоту №6 «Капитальный ремонт турбоагрегата ст.№9 типа ПТ-25-90/10М»
на 2022 год**

Номер и наименование закупок (лота)	Лот№6 «Капитальный ремонт турбоагрегата ст.№9 типа ПТ-25-90/10М»
Описание лота	Техническое задание работ
Дополнительное описание лота:	См.приложение
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг:	См.приложение
Единица измерения:	См.приложение
Место поставки товаров/выполнения работ/предоставления услуг:	г.Атырау, пр.3.Кабдолова,9
Срок поставки/ выполнения работ/предоставления услуг:	Со дня заключения договора в течение года
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	-

Председатель тендерной комиссии

Омарова Г.О.

«___» _____ 2021г.

Техническое задания по лоту

Капитальный ремонт турбоагрегата ст.№9 типа ПТ-25-90/10.

№ п/п	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Срок выполнения
1	2	3	4	5
1	Вскрытие корпусов ЦВД	цилиндр	1	В течение 2022г.
2	Разборка проточной части ЦВД	цилиндр	1	
3	Ремонт каминных уплотнений ЦВД	комплект	1	
4	Ремонт концевых уплотнений ЦВД	комплект	1	
5	Ремонт обойм уплотнений	комплект	1	
6	Ремонт кольца сегментов концевых или промежуточных уплотнений цилиндра до 10 шт.	штука	40	
7	Ремонт диафрагм ЦВД с шабрением горизонтального разъема турбин	комплект	1	
8	Ремонт поворотной диафрагмы	диафрагма	2	
9	Ремонт обшивки ЦВД	штука	1	
10	Ремонт РВД	ротор	1	
11	Ремонт корпуса ЦВД	корпус	1	
12	Центровка проточной части	цилиндр	1	
13	Восстановление радиальных зазоров в концевых и диафрагменных уплотнениях ЦВД.	цилиндр		
14	Исправление реакции опор корпуса цилиндра	две опоры	1	
15	Контрольная сборка ЦВД турбин	цилиндр	1	
16	Сборка и закрытие ЦВД турбин	цилиндр	1	
17	Ремонт передней опоры турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением.	опора	1	
18	Ремонт опоры РТ-РГ	опора	2	
19	Ремонт опоры РГ.	опора	1	
20	Ремонт опор ротора возбудителя	две опоры	1	
21	Ремонт упорного гребня и шеек ротора турбогенератора.	гребень	2	
22	Ремонт валоповоротного устройства	штук	1	
23	Снятие, очистка, сушка и установка изоляционных прокладок стула подшипника генератора и возбудителя турбин	штук	1	
24	Снятие, ремонт и установка кронштейнов датчиков относительных расширений механических величин	Штук	2	
25	Замена кронштейнов датчиков относительных расширений механических величин турбин	штук	1	
26	Удаление вкладышей подшипников генератора для вывода ротора,	комплект	1	
27	Вскрытие подшипников, выкатывание и установка вкладышей, снятие и установка подшипников возбудителя для вывода ротора,	комплект	1	
28	Подгонка комплекта упорных колодок подшипника со сверлением отверстий под установку термопар турбин	комплект	1	
29	Устранение дефектов центровки валопровода	валопровод	1	
30	Устранение коленчатости пары роторов РВД-РГ	соединение	1	
31	Ремонт муфты РВД-РГ со снятием и пасадкой	полумуфта	2	
32	Замер центровки ротора по полумуфте турбин	соединение	5	
33	Ремонт клапана автоматического затвора, применяется коэффициент К = 0,7.	клапан	2	

34	Ремонт регулирующих клапанов, применяется коэффициент $K = 0,7$.	клапан	8
35	Ремонт распределительного устройства	устройство	1
36	Разборка, очистка, дефектация узлов импульсной части системы регулирования и защиты.	система	1
37	Снятие характеристик системы регулирования, настройка системы регулирования по заводским данным	система	1
38	Ремонт маслосистемы смазки,	маслосистема	1
39	Контрольное измерение вибрации опор турбоагрегата до и после ремонта	замер	10
40	Виброобследование турбоагрегата.	штука	1
41	Балансировка валопровода турбоагрегата на месте, с мощностью до 25 МВт	агрегат	1
42	Балансировка валопровода турбоагрегата на месте, коэффициента $K = 0,25$ за каждую дополнительную плоскость.	агрегат	1
43	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины, с массой свыше 5 до 15 тонн	ротор	1
44	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины, коэффициента $K = 0,3$ за каждую плоскость.	ротор	4
45	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины, с массой свыше 5 до 15 тонн. центровке электродвигателя с балансируемым ротором, изготовлению и установке балансировочных грузов трудоемкость определяется с помощью коэффициента $K = 0,53$ со средним разрядом работ 3,5.	ротор	1
46	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины, с массой свыше 15 до 25 тонн	ротор	1
47	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины, с массой свыше 15 до 25 тонн., коэффициента $k = 0,3$ за каждую плоскость	ротор	1

Начальник ОППР



Хан В.А.